

RS MaxLiner[®] Sanierungsfahrzeuge

Ausbaubeispiele

RS CCM[®] Mischanlage inkl. Siemens Touch Panel

inkl. Klimasystem, SPS System & Standard Mischkopf

Externe Vakuumpumpe V-VTN 16 (Saugvermögen: 16m³/h)

RS Kalibrierwalzentisch elektr. betrieben mit Trommelmotoren & eingebautem Untergestell

Externe Befüllvorrichtung

Jeweils eine Exzentrerschneckenpumpe für Harz & Härter

Maschinenrichtlinien konforme Tanks

12 t & 18 t Ausführung mit ein oder zwei Härtertanks möglich

u.v.m.

< 7,5 t



12 t



18 t

