

RS MaxPox[®] Zwei-Komponenten Epoxidharzsysteme

MaxPox[®] 15M

Harzkomponente zur Verarbeitung mit den Härtern 20, 40, 70 und 120
lösemittel- und füllstofffrei



MaxPox[®] 20

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox[®] 15M
Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 25 min
Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf



MaxPox[®] 40

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox[®] 15M
Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 40 min
Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf



MaxPox[®] 70

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox[®] 15M
Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 70 min
Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf





MaxPox[®] 120

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox[®] 15M

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 120 min

Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

MaxPox[®] Fill

Gefülltes und gelb gefärbtes Zwei-Komponenten Epoxidharzsystem

Hohe Viskosität für guten Halt im Trägermaterial

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 30/60/90 min (je nach Härterkomponenten)

Warm- und Kalthärtung möglich

MaxPox[®] Thermo

Rot gefärbtes Zwei-Komponenten Epoxidharzsystem

Hohe Temperaturbeständigkeit bis 91 °C

Hohe Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 16 h

Nicht zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf