

RS CMU Mischanlage

Die RS CMU (Controlled Mixing Unit) ist eine einfache Mischanlage, die eine luftfreie Mischung im Statikmischer und ein exaktes Mischungsverhältnis gewährleistet.

Eigenschaften

- Material:** Tanks und Mechanik aus Edelstahl,
Deckel und Pumpen gewichtsoptimiert aus Aluminium,
Anlage komplett korrosionsgeschützt.
- Steuerung:** Rein pneumatisch: Mengenvorwahl, Betriebsmodus
und Komponentenauswahl
- Ausstattung:** Tanksfüllstandsanzeiger und Abschaltung bei leerem Tank,
Druckbegrenzungseinrichtung, Betriebsmoduskontrolle,
optionale Betankungsvorrichtung
- Mischsystem:** Luftfreie Mischung von MaxPox- (Epoxy) oder
MaxPatch- (Silikatharz) System in wechselbarem Statikmischer



Bedienelemente



RS CMU

Technische Daten

Abmessung (L x B x H): 750 x 480 x 1250 mm

Gewicht: Ca. 95 kg leer

Tankvolumen: Tank 1: 60 Liter, Tank 2: 30 Liter, Tank 3: 15 Liter

Förderleistung: Ca. 7,5 kg/min

Pumpen: 3 Kolbendosierpumpen patentiert, Ausführung als Tauchpumpen in Tanks, doppelwirkend, mit pneumatischer Ansteuerung

Antrieb: Pneumatikzylinder, Betriebsdruck 5 bar