

# RS MaxPox® Zwei-Komponenten Epoxidharzsysteme

## MaxPox® 15M

Harzkomponente zur Verarbeitung mit den Härtern 20, 40, 70 und 120  
 Lösemittel- und füllstofffrei



## MaxPox® 20

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox® 15M  
 Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 25 min  
 Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf



## MaxPox® 40

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox® 15M  
 Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 40 min  
 Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf



## MaxPox® 70

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox® 15M  
 Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 70 min  
 Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf





## MaxPox® 120

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox® 15M

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 120 min

Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

## MaxPox® Eco

SVHC-freies Zwei-Komponenten-Epoxidharz

Modular aufgebaut in Topfzeiten von 20 min bis 120 min

Reduziertes Ablaufverhalten

Weniger Überschussharz

Sichere Endwanddicke

## MaxPox® Fill

Gefülltes und gelb gefärbtes Zwei-Komponenten Epoxidharzsystem

Hohe Viskosität für guten Halt im Trägermaterial

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 30/60/90 min (je nach Härterkomponenten)

Warm- und Kalthärtung möglich

## MaxPox® Thermo

Gefülltes und rot gefärbtes Zwei-Komponenten Epoxidharzsystem

Hohe Temperaturbeständigkeit bis 90 °C

Hohe Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 16 h

Nicht zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

