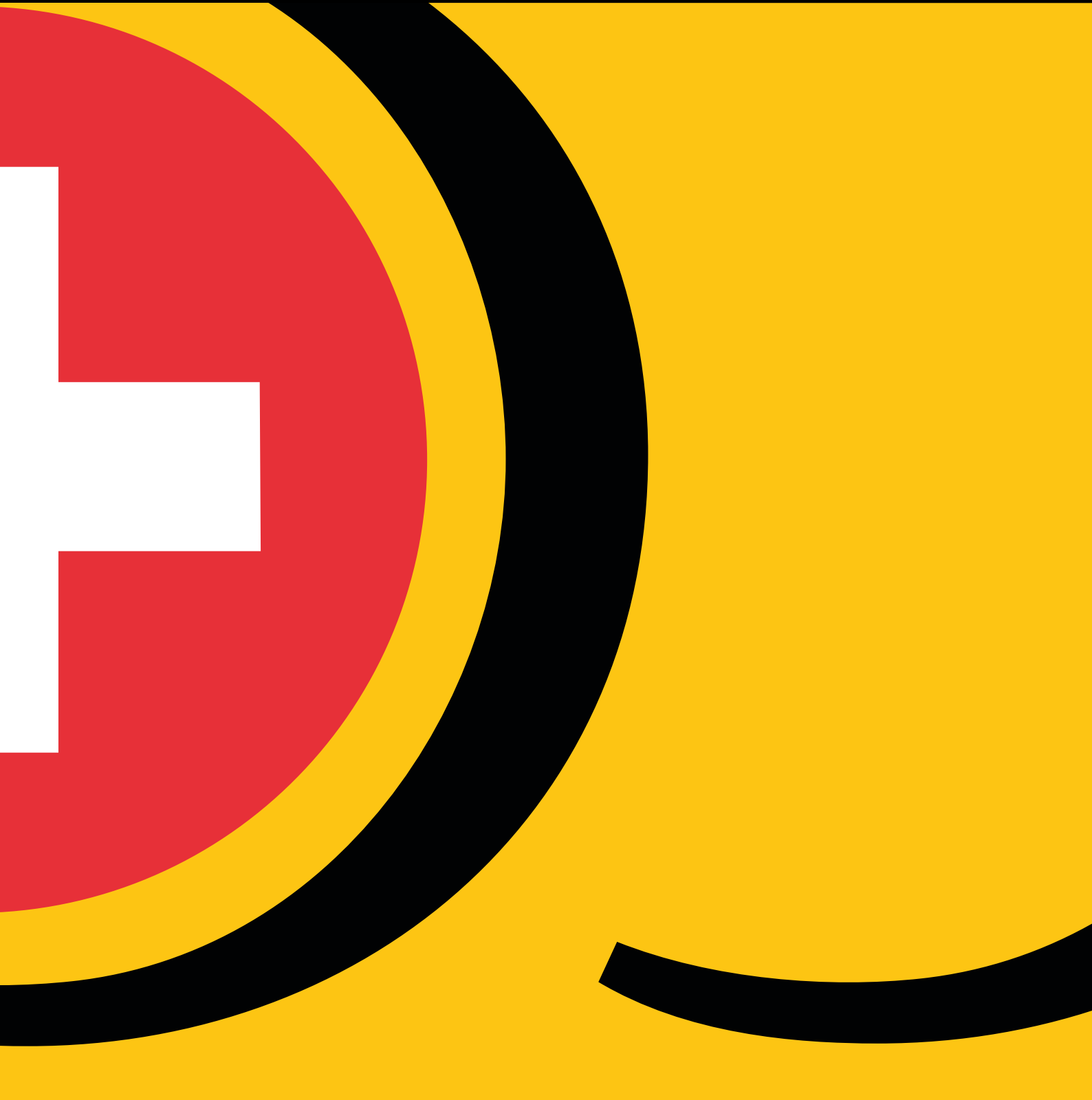


# RS MaxLiner® System

DN 70 - DN 400

- Inklusive In-House-Zulassung
- DIBt-Zulassungen: Z-42.3-389, Z-42.3-487





# RS Technik

*Mit System zum Erfolg*

Die RS Technik AG ist einer der führenden Anbieter von Systemen zur grabenlosen Sanierung im Abwasserbereich und greift auf langjährige Erfahrungen in der Entwicklung und Vermarktung von Reparatur- und Sanierungssystemen zurück.

Die Abkürzung „RS“ steht für „Rohrsanierung“. Wir bieten seit mehr als 30 Jahren umfangreiche Lösungen für die Sanierung von Leitungen und Kanälen. Unsere Kunden sind ausführende Unternehmen, die in der Hausanschlusssanierung, bei Inhouse-Sanierungen oder bei der Renovation und Reparatur von Hauptleitungen im Einsatz sind.

Neben hochwertigen Systemen, Techniken, Produkten und Materialien, bieten wir unseren Kunden zudem eine umfassende Beratung an. Wir organisieren Schulungen in Theorie & Praxis und entwickeln maßgeschneiderte Lösungen. RS Technik steht Ihnen in allen Phasen der Projektbearbeitung zur Seite.

**RS Technik AG**

**Ihr kompetenter Partner für grabenlose Kanal- und Rohrsanierungssysteme.**



# Inhalt

RS LinerGun® Inversionsgerät	6   7
RS LinerCannon® Inversionstrommel	8   9
RS Kalibrierwalze	10   11
RS CMU Mischanlage	12   13
RS CCM® Mischanlage	14   15
RS HotBox® mobiles Heizsystem	16   17
RS Miller Reinigungs- und Frässystem	18   19
RS MicroCutter® Fräsroboter + Color Kamera mc30Duo	20   21
RS Steam Unit Dampferzeuger	22   23
RS LinerLog Mess- und Protokollierungsgerät	24   25
RS Dampfanhänger	26   27
RS Sanierungsfahrzeuge Ausbaubeispiele:	
< 7,5 t	28   28
12 t	29   29
18 t	30   31
RS Schlauchliner	32   33
RS Kalibrierschläuche	35   35
RS Preliner	35   35
RS MaxPox® Epoxidharzsysteme	36   37
RS MaxPatch® Kurzliner-Harzsystem	38   39

# RS LinerGun® Inversionsgerät

Die RS LinerGun® ist ein leichtes Inversionsgerät, das bei der Sanierung von Rohren flexibel einsetzbar ist.

## Eigenschaften

Klein und kompakt

Flexible Anwendung

Keine Linerlängenbegrenzung, max. Länge nur abhängig von Material und Verarbeitungszeit

Linerinversion mittels Druckluft

Beheizung mit Wasser oder Dampf möglich

Zeitersparnis: Inversion während Imprägnierung/

Kalibrierung möglich

Robust und zuverlässig: einfache Bedienung, komplett wartungsfrei



Steuereinheit



Vorsatzringe



Grundgestell



## Technische Daten

Einsatzbereich: DN 50 - DN 300

Zubehör: RS Steuereinheit,

Vorsatzringe DN 150 & DN 200 (andere Größen optional), Luftschläuche, Grundgestell klappbar (auch für RS Kalibrierwalze handbetrieben verwendbar)

Abmessung (L x B x H):

Mit Gestell: 900 x 500 x 750 mm

Ohne Gestell: 500 x 400 x 450 mm

Gewicht: 35 kg

# RS LinerCannon® Inversionsgerät

Mit der RS LinerCannon® wird der getränkte Liner unter Druckluft im beschädigten Rohr installiert.

## Eigenschaften

Drucktrommel in gewichtsoptimierter Ausführung

Material: Edelstahl

Linerinversion mittels Druckluft

Beheizung mit Dampf oder Wasser möglich

In verschiedenen Größen verfügbar:

600 mm, 800 mm und 1.000 mm Trommeldurchmesser

Mobiler Aufbau durch Transporträder u. Tragegriffe

Sichtfenster über dem Steuerrad  
und Temperaturanzeige am Trichter

Handrad mit Feststellbremse/Rastbolzen

Welle mit Öse für Halteband

Sicherheitsventil 1,5 bar





## Technische Daten

1" Wasserablauf

2 x Luftanschluss an Trommel,

3/4" Muffe, Druckmanometer 1/2"

Anschluss 8" Storzkupplung für Vorsatzring

Maximaler Druck: 1,5 bar, höhere auf Anfrage  
machbar

# RS Kalibrierwalze mobil DN 300 / DN 400

Mit der RS Kalibrierwalze bieten wir Ihnen ein kompaktes System zur Imprägnierung von Schlauchlinern bis DN 300 und DN 400.

## Eigenschaften

Manuelle Einstellung des Walzenspalts

Kalibriergeschwindigkeit von 0 - 5,0 m/min stufenlos mittels Potentiometer einstellbar

Bedienung über Panel oder Fußschalter

Gestell und Tragrahmen aus Edelstahl

Sicherheitsklappe

Digitale Walzenspaltanzeige und Laser- Abstandssensor, zusätzliche Abstandsskala

Klappbare Rollenbahn mit einer Länge von ca. 600 mm , kugelgelagerte Edelstahlrollen





## Technische Daten DN 300

Nutzbare Walzenbreite: 450 mm

Walzendurchmesser: 113 mm

Motorleistung: 2 x 0,18 kW

Leistungsaufnahme: max. 0,5 kW

Abmessung (L x B x H): ca. 750 x 600 x 1.590 mm



## Technische Daten DN 400

Nutzbare Walzenbreite: 600 mm

Walzendurchmesser: 138 mm

Motorleistung: 2 x 0,25 kW

Leistungsaufnahme: max. 0,75 kW

Abmessung (L x B x H): ca. 900 x 600 x 1.590 mm

Gewichte: 370 kg

# RS CMU Mischanlage

Die RS CMU (Controlled Mixing Unit) ist eine einfache Mischanlage, die eine luftfreie Mischung im Statikmischer und ein exaktes Mischungsverhältnis gewährleistet.

## Eigenschaften

- Material:** Tanks und Mechanik aus Edelstahl, Deckel und Pumpen gewichtsoptimiert aus Aluminium, Anlage komplett korrosionsgeschützt.
- Steuerung:** Rein pneumatisch: Mengenvorwahl, Betriebsmodus und Komponentenauswahl
- Ausstattung:** Tanksfüllstandsanzeiger und Abschaltung bei leerem Tank, Druckbegrenzungseinrichtung, Betriebsmoduskontrolle, optionale Betankungsvorrichtung
- Mischsystem:** Luftfreie Mischung von MaxPox- (Epoxy) oder MaxPatch- (Silikatharz) System in wechselbarem Statikmischer



Bedienelemente

RS CMU



## Technische Daten

Abmessung (L x B x H): 750 x 480 x 1250 mm

Gewicht: Ca. 95 kg leer

Tankvolumen: Tank 1: 60 Liter, Tank 2: 30 Liter, Tank 3: 15 Liter

Förderleistung: Ca. 7,5 kg/min

Pumpen: 3 Kolbendosierpumpen patentiert, Ausführung als Tauchpumpen in Tanks, doppelwirkend, mit pneumatischer Ansteuerung

Antrieb: Pneumatikzylinder, Betriebsdruck 5 bar

# RS CCM<sup>®</sup> Mischanlage 10 kg | 18 kg

Die RS CCM<sup>®</sup> (Computer Controlled Mixing Unit) ist eine voll automatische Dosier- und Mischanlage, die die luftfreie Mischung der Harz-Komponenten ermöglicht und gleichzeitig die Verarbeitungszeit optimiert.

## Eigenschaften

Siemens Touch Panel

Förderleistung 10 kg/min | 18 kg/min

Konfigurierbar für 2 oder 3 Tanks

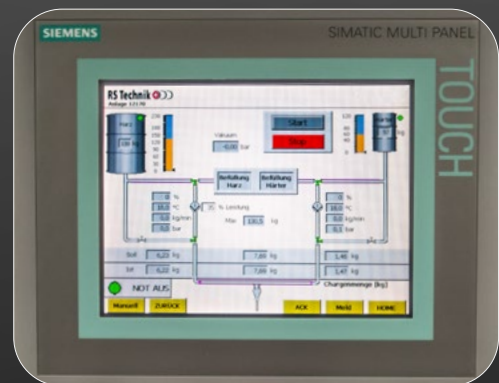
Umfangreiche Sensorik

Klimasystem für Harz und Härter

*(Heizschlangensystem optional lieferbar)*

Externe Befüllvorrichtung mit Rücklaufleitung zur Zirkulation direkt in den IBCs

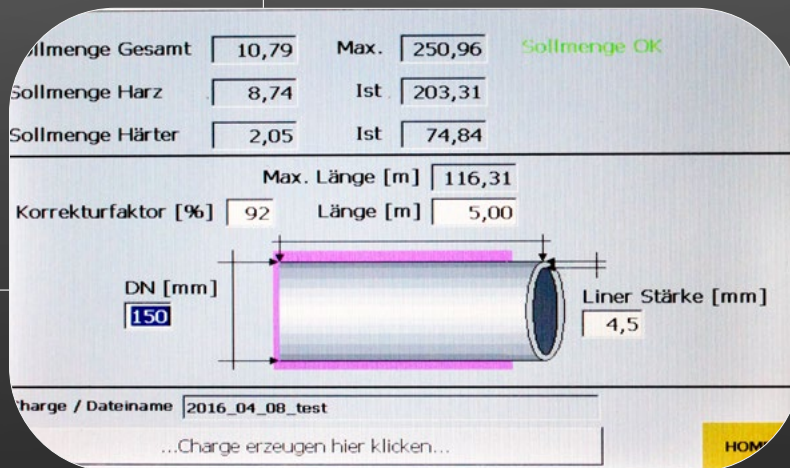
Lückenlose Dokumentation der Mischparameter, Übertragung per USB



Siemens Touch Panel

RS CCM<sup>®</sup> in Fahrzeug verbaut

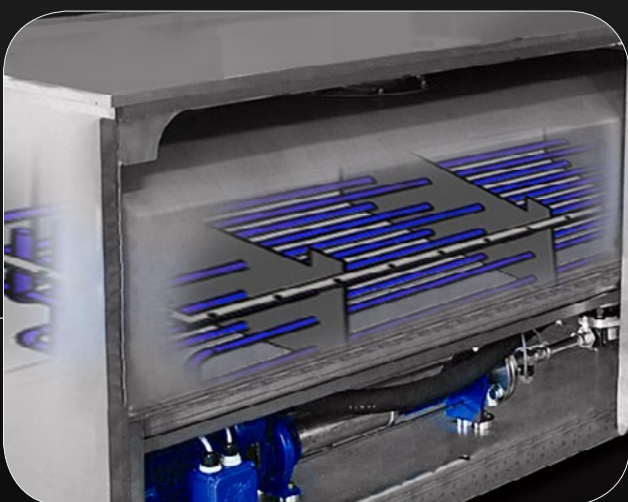




SPS Steuerung

## Ausstattung

- Exzentrerschneckenpumpe für Harz/Härter
- Befülllanzen zum Betanken der Anlage aus IBC oder Fass
- Mischkopf, Befüllschläuche & Ersatzteilset (Statoren etc.) inklusive
- Fernwartungsmöglichkeit: optional



Heizschlangen optional lieferbar

# RS HotBox® 60 | 105 mobiles Heizsystem

Ein großer Vorteil der Epoxidharz-Systeme ist die sichere Aushärtung durch Wärme. Mit der RS HotBox® steht Ihnen ein mobiles Heizsystem zur Verfügung, das digital gesteuert wird.

## Eigenschaften

Heizsystem komplett mit digitaler Steuerung

Betrieb mit Diesel, Versorgung 230V

Klein, mobil und leicht

Fahrbar

Durchlauf- oder Umlaufbetrieb möglich



Bedienelement



Wasserumwälzpumpe

Universalwasserendstopfen



## Technische Daten

Heizleistung: 60 kW | 105 kW, 18 l Tank

1 Wasserumwälzpumpe: 8000 l / h, 6 bar

1 Universalwasserendstopfen: DN 100 – DN 300, Edelstahl

Überdruckventil 0,9 bar

3 m + 10 m Heißwasserschlauch 1"

10 m Druck-Saugschlauch 1"

Erzielbare Wassertemperatur: 95 °C

Abmessung (L x B x H):

HB 60: 800 x 450 x 747 mm | HB 105: 800 x 660 x 975 mm

# RS Miller MINI/ SUPER MIDI/ MAXI

## Eigenschaften

Einsatzbereiche: Kanalreinigung und ideal zur Sanierungsvorbereitung

Multifunktional: Motor, Steuerung, Antriebswelle mit Wellenkorb und Transporträdern

Reinigen, fräsen, schneiden, polieren und bürsten mit einer Maschine

Ansteuerung über ein Fußpedal

Verlängerung um 10 m möglich

Erweiterungen



RS Miller MAXI mit 12 mm Welle / 30 m

RS Miller SUPER MIDI mit 12 mm Welle / 20 m

RS Miller MINI mit 8 mm Welle / 17 m



Kettenschleuder CLASSIC



Kettenschleuder CYCLONE



4-Panel SCHLEIFPANEL



Twister EXPRESS

## Technische Daten

Typ	Wellenstärke (mm)	Wellenlänge (m)	Rohrdurchmesser (DN)	Drehzahl	Gewicht (kg)	Empfohlene Rohrgröße	
						Reinigung (DN)	Fräsen (DN)
MINI	8	17	50 - 150	500 - 2900	27	50 - 150	50 - 70
SUPER MIDI	12	20	70 - 150	500 - 1500	69	70 - 150	70 - 150
MAXI	12	30	70 - 250	500 - 1500	89	70 - 250	70 - 200

RS Miller MINI, SUPER MIDI und MAXI werden mit einem 230 Volt Motor betrieben

Stufenlose Drehzahlregulierung

# RS MicroCutter® inkl. Zubehör

Mit dem MicroCutter® fräsen Sie schnell und flexibel das zu sanierende Rohr frei und öffnen mühelos Zuläufe.

## Eigenschaften

Für Rohrrinnendurchmesser 80 mm bis 200 mm

Bogengängig bis 90°

Kann im Rohr verspannt werden (exaktes Fräsen)

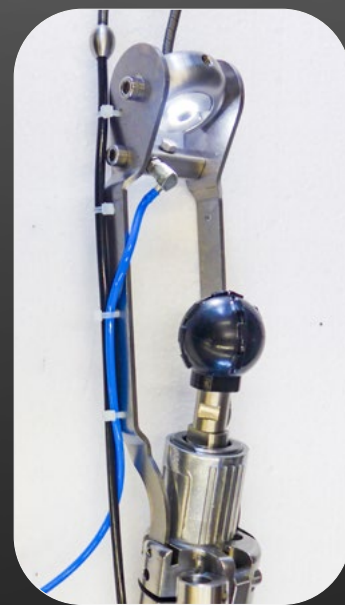
Für präzises Arbeiten mit integriertem Schwenkgetriebe

Rein pneumatisch betrieben

Lieferumfang: Kunststoff-Box inkl. MicroCutter mit Pneumatikmotor und 20 m Versorgungsschlauch, Bediengriff, Kamerahalter, Zubehör für die Rohrrinnendurchmesser 80 mm - 200 mm und das notwendige

Werkzeug

*Bediengriff*



*Colorkamera mC30Duo  
und RS MicroCutter®*

## Technische Daten

Spannweg radial: 27 mm

Radialauslenkung des Fräskopfs: maximal 92°

Radialhub: 110 mm

Gewicht MicroCutter: 2,8 kg

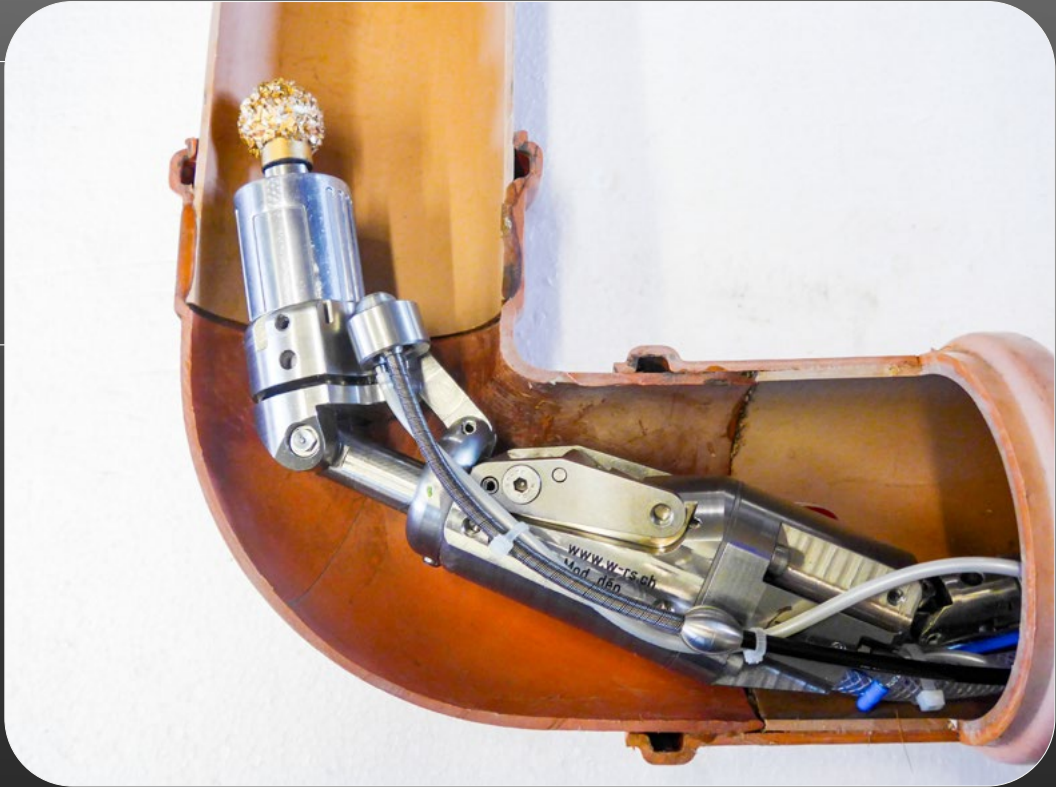
(ohne Pneumatikmotor u. Zubehör)

Gewicht Equipment: 19,5 kg

Luftbedarf: mind. 700 l / min. bei 8 - 10 bar

Leistung Motor: ca. 0,37 kW bei 22.000 U / min.

Abmessung: L x Ø = 290 mm x 63 mm



## Colorkamera mC30Duo Set

für Rohre von 15 - 200 mm

- Kameraköpfe Durchmesser: 29 mm und 13 mm
- Monitor 5.6" TFT-LCD mit Recorder im Carbon-Gehäuse
- Haspel aus VA mit Feststellbremse
- 15 m / 30 m Glasfaserschiebestange
- Kontrolleinheit mit stufenloser Lichtregulierung
- Meterzähler mit elektronischer Videoeinblendung
- Akku für über 2h Betriebsdauer
- Datenspeicherung auf SD-Karte

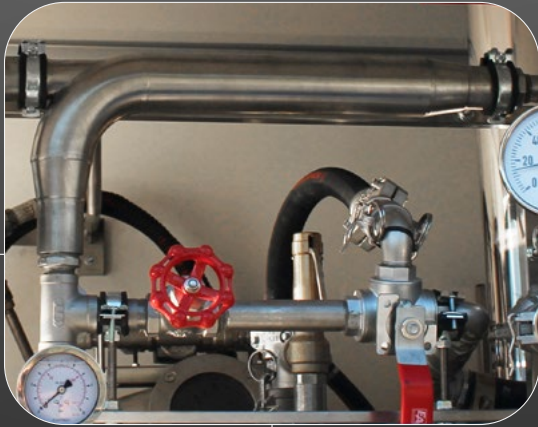
# RS Steam Unit Dampferzeuger

Das Einsatzgebiet der Steam Unit ist die Dampferzeugung zur Aushärtung von Schlauchlinern.

## Eigenschaften

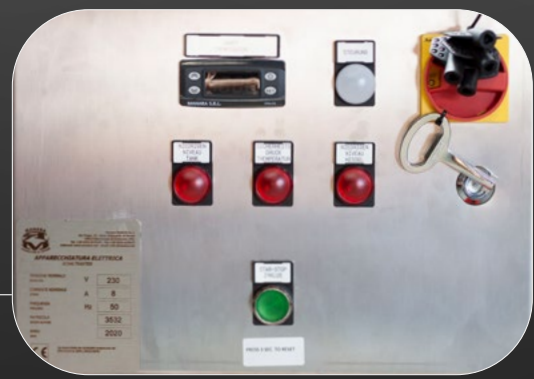
- Dieselbetrieben, eingebauter Tank
- Mobil oder Einbau in Fahrzeug/Anhängen möglich
- Polyethylen- Speisewassertank
- Elektronische Füllstandsregelung
- Hochwertige Speisewasserpumpe
- inkl. Steuerungspanel





Steuerungseinrichtungen

Digitale  
Temperaturregelung



## Technische Daten

Leistung von 100 kg/ h – 150 kg/ h

230 V / 50 Hz

5 m + 10 m + 20 m Dampfschläuche

1 Lanze 1/2", 1 Lanze 3/4"

2 Enddüsen zur Sanierung

mit offenem Ende bis DN 200

1 Enddüse zur Sanierung

mit offenem Ende ab DN 200

Abmessung (L x B x H): 1100 x 600 x 1400 mm

Gewicht: 265 kg

# RS LinerLog Mess- und Protokollierungsgerät

Klein, handlich, aussagestark - Die neue RS LinerLog zur sicheren Härtungskontrolle vor Ort.

## Eigenschaften

Auf die Bedürfnisse der Linerinstallation zugeschnitten

Systemspezifische Heizkurven hinterlegt

Baustellentaugliche Verpackung

One-Click-Auswertung aller Daten

Ausgabe des Protokolls zur Vorlage beim Auftraggeber

Sicherer Aushärtungsnachweis

Sicherheit und Zeitersparnis durch genaue Anzeige der verbleibenden Heizzeit





*Digitale Anzeige*



## Technische Daten

Dimensionen: Höhe: 125 mm; Breite: 270 mm; Tiefe: 235 mm (zugeklappt)

Gewicht: 2,50 kg ohne Zubehör

Akkulaufzeit: ca. 100 Stunden

Ladezeit ca. 8 Stunden

Spannungsversorgung: 5 V Mikro-USB, inkl. USB-Netzteil für 230 V

Staub- und Spritzwasserschutz

4 x Temperatureingang für Typ K-Thermoelement/Ausgleichsleitung, Mikrostecker

1 x Anschluss Drucksensor 5V, 0-2 bar

# RS Dampfhänger

Ein großer Vorteil der Epoxidharzsysteme ist die sichere Aushärtung durch Wärme. Hierfür stehen Ihnen unterschiedliche Geräte zur Verfügung. Mit unserem Dampfhänger erfolgt die Aushärtung von Linern direkt vor Ort.

## Eigenschaften

Geschlossener Boden aus rutschhemmenden Siebdruckplatten, versiegelt

Wände und Dach in Plywood, wasserfest verleimt mit Spezial-Kunststoffbeschichtung

Flügeltüren inkl. Türfeststeller, 270° umschlagbar, abschliessbar über Drehstangenverschluss

Pulverbeschichtete Stahl-Eckverstärkungen für zusätzliche Stabilität



*Steuerpanel von außen bedienbar*



*Steam Unit 150*

Einfassprofile an Türöffnung und Regenleiste über der Tür

Verwindungssteifes Heckportal

Verschraubtes u. verzinktes deutsches Marken-Fahrgestell

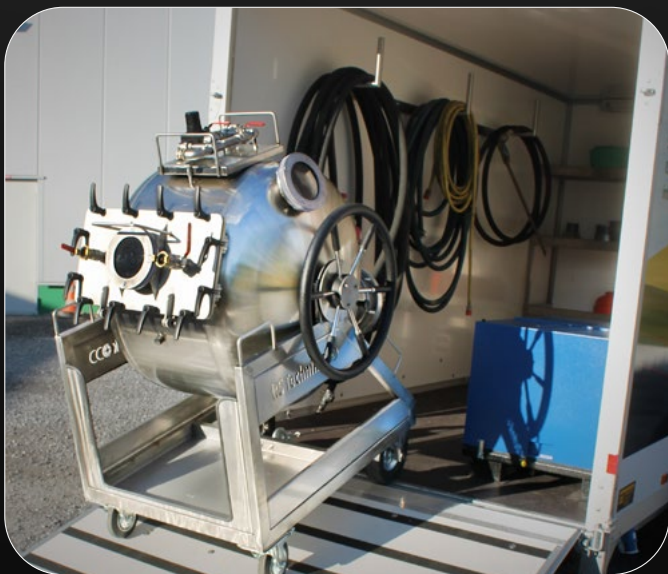
Original Humbaur-Achse

Wartungsfreie Gummifederachsen mit Einzelradaufhängung

Gebremst mit Rückfahrautomatik



RS LinerCannon® 600-1000  
optional erhältlich



## Technische Daten

Ladehöhe ca. 530 mm

Zulässiges Gesamtgewicht: 2500 kg

Nutzlast: ca. 1550 kg

Kasteninnenmaß (L x B x H):

4010 x 1810 x 2000 mm

# RS MaxLiner® Sanierungsfahrzeuge

## Ausrüstung Sanierungsfahrzeug

< 7,5 t

RS CCM® Mischanlage inkl. Siemens Touch Panel (Förderleistung 18 kg/min)

inkl. Klimasystem, SPS System & Standard Mischkopf

Externe Vakuumpumpe (Saugvermögen: 8m<sup>3</sup>/h)

Inkl. RS Kalibrierwalzentisch DN 300, elektr. betrieben mit Trommelmotoren & eingebautem Untergestell

Externe Befüllvorrichtung

Jeweils eine Exzenterschneckenpumpe für Harz & Härter

Maschinenrichtlinien konforme Tanks (Harz 260 L | Härter 122 L)

Stromaggregat optional



## Ausrüstung Sanierungsfahrzeug

12 t

RS CCM® Mischanlage inkl. Siemens Touch Panel mit Fernwartung  
inkl. Klimasystem & Standard Mischkopf, Temperiergerät für Harz/Härter  
optional (Leistung Harzmischanlage 18 Kg/min)

Externe Vakuumpumpe (Saugvermögen: 25m<sup>3</sup>/h)

RS Kalibrierwalzentisch DN 300 / DN 400,  
elektr. betrieben mit Trommelmotoren & Untergestell

Externe Befüllvorrichtung mit Rücklaufleitung

Jeweils eine Exzentrerschneckenpumpe für Harz & Härter

Maschinenrichtlinien konforme Tanks (Harz 480 L | Härter 160 L)

Ausführung mit ein oder zwei Härtertanks möglich



# RS MaxLiner® Sanierungsfahrzeuge

## Ausrüstung Sanierungsfahrzeug

**18 t**

RS CCM® Mischanlage inkl. Siemens Touch Panel mit Fernwartung

inkl. Kimasystem, SPS-System & Standard Mischkopf (Leistung 18 Kg/min)

Temperiergerät für Harz/Härter optional

Externe Vakuumpumpe (Saugvermögen 25m<sup>3</sup>/h)

RS Kalibrierwalzentisch DN 300 / DN 400, elektr.

mit Trommelmotoren & Untergestell

Externe Befüllvorrichtung mit Rücklaufleitung

Jeweils eine Exzenterschneckenpumpe für Harz & Härter

Maschinenrichtlinien konforme Tanks (Harz 480 L | Härter 160 L)

Ausführung mit ein oder zwei Härtertanks möglich

Sozialraum inkl. Küchenzeile, Spül-/Waschtisch, Aufbewahrungsschränke & Aufenthaltsraum





RS CCM® inkl. Kalibrierwalze



# RS MaxLiner® Schlauchliner

## Flex

Flexibler Nadelfilzliner mit PU-Beschichtung

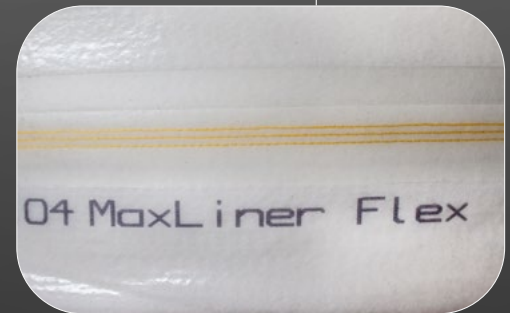
Bogengängig bis 45°

Wanddickenstabiles Nadelfilzmaterial (sichert 3 mm Mindestwanddicke)

Kalthärtung und Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

Verfügbar von DN 70 bis DN 400

Flex



## Flex S

Hochflexibler Nadelfilzliner mit PU-Beschichtung

Bogengängig bis 90°, ein Dimensionswechsel möglich

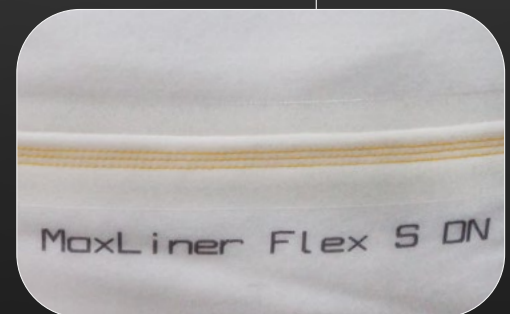
Installationen mit geschlossenem Ende auch bei  
Dimensionswechsel umsetzbar

Wanddickenstabiles Nadelfilzmaterial (sichert 3 mm Mindestwanddicke)

Kalthärtung und Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

Verfügbar von DN 70 bis DN 400

Flex S



## Flex 4D

Extrem flexibler Nadelfilzliner mit PU-Beschichtung

Bogengängig bis 90°, bis zu 4 Dimensionswechsel möglich  
(DN 150 - DN 250)

Installationen mit geschlossenem Ende auch bei  
Dimensionswechsel umsetzbar

Wanddickenstabiles Nadelfilzmaterial (sichert 3 mm Mindestwanddicke)

Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

Verfügbar von DN 75 bis DN 400

Flex 4D

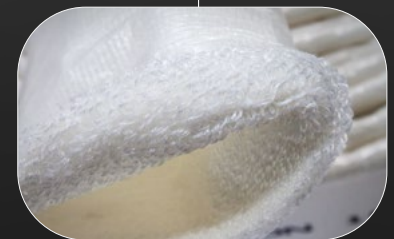




SuperFlex

## SuperFlex

- Hochflexibler Nadelfilzliner mit PU-Beschichtung
- Bogengängig bis 90°, ein Dimensionswechsel möglich
- Installationen mit geschlossenem Ende auch bei Dimensionswechsel umsetzbar
- Wanddickenstabiles Nadelfilzmaterial (sichert 4,5 mm Mindestwanddicke)
- Kalthärtung und Warmhärtung mit Wasser oder Dampf
- Verfügbar von DN 100 bis DN 400



## Wovoliner

- Superflexibler nahtlos rundgestrickter Polyesterfaserschlauch mit aufkaschiertem nahtlosem PU-Folienschlauch
- Bogengängig bis 90°, ein Dimensionswechsel möglich
- Installation mit Luft oder Wasser
- Kaltaushärtung oder Warmhärtung mit Wasser oder Dampf bis max. 70°C
- Verfügbar von DN 70 bis DN 200

Wovoliner



# RS Kalibrierschläuche

## Lite

PVC-beschichteter Gewebes Schlauch mit überlappend geschweißter Naht  
Maximal beheizbar bis 40 °C  
Bogengängig bis 90 °  
Verfügbar von DN 80 bis DN 200

## LiteTube

PVC-beschichteter Gewebes Schlauch mit genähter und geschweißter Naht  
Maximal beheizbar bis 80 °C  
Bogengängig bis 90 °  
Verfügbar von DN 100 bis DN 300

## LitePlus

PVC-beschichteter Gewebes Schlauch mit geschweißter Naht  
Maximal beheizbar bis 80 °C  
Bogengängig bis 90 °  
Verfügbar von DN 100 bis DN 300

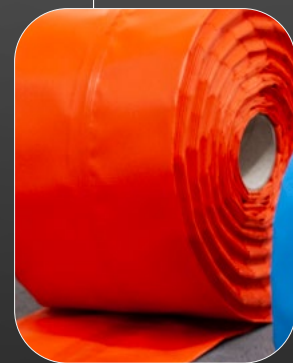
## LiteBlue

PVC-beschichteter Gewebes Schlauch mit genähter und geschweißter Naht  
Maximal beheizbar bis 80 °C  
Besonders flexibel mit leichtem Gewebe  
Verfügbar von DN 100 bis DN 300

## HotPlus

PVC-beschichteter Gewebes Schlauch mit geschweißter Flächennaht  
Maximal beheizbar bis 80 °C  
Nicht Bogengängig  
Verfügbar von DN 200 bis DN 400, weitere Dimensionen auf Anfrage

Kalibrierschlauch  
LiteTube



Kalibrierschlauch  
LiteBlue



Kalibrierschlauch  
HotPlus



## Preliner

Folienschlauch aus PE mit geschweißter Naht

Dient als Außenfolie zum Schutz des Liners vor Grund- und Sickerwasser

Preliner



## PU-Außenschlauch

Dünne Polyesterfilzlage mit PU-Beschichtung

Dient als Preliner und DIBt-zugelassene integrierte Außenbeschichtung

Verhindert Überschussharz in den Zuläufen

PU-Außenschlauch



# RS MaxPox<sup>®</sup> Zwei-Komponenten Epoxidharzsysteme

## MaxPox<sup>®</sup> 15M

Harzkomponente zur Verarbeitung mit den Härtern 20, 40, 70 und 120

Lösemittel- und füllstofffrei



## MaxPox<sup>®</sup> 20

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox<sup>®</sup> 15M

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 25 min

Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf



## MaxPox<sup>®</sup> 40

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox<sup>®</sup> 15M

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 40 min

Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf



## MaxPox<sup>®</sup> 70

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox<sup>®</sup> 15M

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 70 min

Zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf





## MaxPox<sup>®</sup> 120

Härterkomponente zur Verarbeitung mit dem Harz MaxPox<sup>®</sup> 15M

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 120 min

Warmhärtung mit Wasser oder Dampf

## MaxPox<sup>®</sup> Eco

SVHC-freies Zwei-Komponenten-Epoxidharz

Modular aufgebaut in Topfzeiten von 20 min bis 120 min

Reduziertes Ablaufverhalten

Weniger Überschussharz

Sichere Endwanddicke

## MaxPox<sup>®</sup> Fill

Gefülltes und gelb gefärbtes Zwei-Komponenten Epoxidharzsystem

Hohe Viskosität für guten Halt im Trägermaterial

Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 30/60/90 min (je nach Härterkomponenten)

Warm- und Kalthärtung möglich

## MaxPox<sup>®</sup> Thermo

Gefülltes und rot gefärbtes Zwei-Komponenten Epoxidharzsystem

Hohe Temperaturbeständigkeit bis 90 °C

Hohe Verarbeitungszeit bei 20 °C ca. 16 h

Nicht zur Kalthärtung geeignet, Warmhärtung mit Wasser oder Dampf



# RS MaxPatch® Kurzliner-Harzsystem



*RS MaxPatch®  
Komp. A 2K Fast*



*RS MaxPatch®  
Komp. A 2K Summer*



*RS MaxPatch®  
Komp. A 2K Winter*



*RS MaxPatch®  
Komp. B*

## Eigenschaften

Silikat-Isocyanat-Harz mit sehr guten Haftungseigenschaften und chemischer sowie thermischer Beständigkeit  
Verfügbar als Drei- oder Zwei-Komponentensystem  
Einstellung der Verarbeitungszeit durch gezielte Dosierung der C-Komponente.

Optimale Anpassung an die Umgebungsbedingungen



RS MaxPatch®  
Komp. A

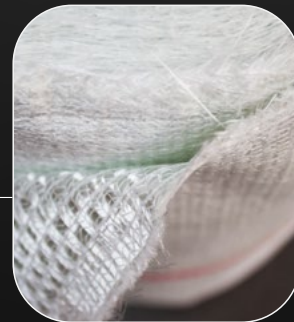


RS MaxPatch®  
Komp. B



RS MaxPatch®  
Komp. C

RS MaxPatch®  
Glasmatte



## RS MaxPatch® Glasmatte

RS MaxPatch Advantex-ECR-Glas

Glasmatte Rollen in 330 mm / 415 mm /  
510 mm / 650 mm und 1.300 mm Breite

Flächengewichte: 1086 g / m<sup>2</sup> oder 1387 g / m<sup>2</sup>







**RS Technik** 

**RS Technik AG**  
Sternengasse 21  
CH - 4051 Basel  
Tel +41 44 986 10 52  
info@rstechnik.com

**Zweigniederlassung:**  
Zum Schacht III / 9  
DE - 59192 Bergkamen  
Tel +49 2389 92853 0  
info@rstechnik.com

**[www.rstechnik.com](http://www.rstechnik.com)**